



LÄRMEMISSIONEN &  
CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK  
SENKEN



POSITIVE  
KOSTEN-NUTZEN-  
RECHNUNG



INNOVATIVE BATTERIE-  
TECHNIK FÜR HOHE  
REICHWEITEN



# Der PEANO

Leise und sauber. Für Sie und Ihre Kunden.

Esterer

# Die neue Tankwagengeneration mit elektrischem Pumpenantrieb

Machen Sie mit dem **PEANO** einen Schritt in eine klimafreundliche Zukunft. Der elektrifizierte Pumpenantrieb setzt Ihren Kraftstoffverbrauch und die Lärm- und Abgasemissionen während des Abgabevorgangs nahezu auf null. So reduzieren Sie den CO<sub>2</sub>-Ausstoß in Ihrem Unternehmen und sorgen gleichzeitig für zufriedene und entspannte Kunden.

Auch ökonomisch rechnet sich der Einsatz des **PEANO**: Neben der Einsparung beim Kraftstoff schont die reduzierte Motorleistung den Antriebsstrang und verlängert die Intervalle zur Regeneration des Partikelfilters. Das bedeutet, dass Ihre Flotte dank reduzierter Standzeiten länger auf der Straße unterwegs sein kann.

Emissionsarme Abgabevorgänge, eine positive Kosten-Nutzen-Rechnung und positives Image – der **PEANO** ist eine Tankwagengeneration, die Sie und Ihre Kunden ganz sicher begeistern wird.

## 50.000 L REICHWEITE

Die eigens von Esterer entwickelte Batterie mit integriertem Energie-Managementsystem ermöglicht eine Abgabemenge von bis zu 50.000 Litern mit nur einer Batterieladung.

## 4 JAHRE RETURN ON INVESTMENT

Durch Kraftstoffeinsparung und Schonung des Antriebsstranges rechnet sich Ihr Kapitaleinsatz bereits in nur 48 Monaten.

## KUNDENBINDUNG

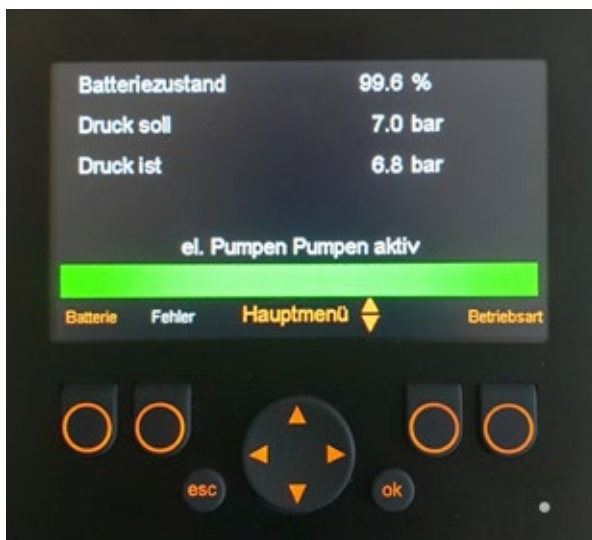
Eine große Mehrzahl an Befragten, die für den Einkauf von Heizöl in Wohnhäusern verantwortlich sind, würde zu einem Anbieter wechseln, wenn dieser mit unserem **PEANO** und elektrischem Pumpenantrieb liefern könnte.\*

## TECHNISCHE DETAILS

- Erhöhung der Reichweite durch Laden im Fahrbetrieb möglich (ermöglicht Betankung unabhängig vom Batterieladestand)
- Ladezeit von null auf 80 % in ca. 5 Stunden
- Laden an 230 V Schuko-Steckdose möglich (auch kompatibel mit Wallbox/Ladestationen für Elektrofahrzeuge)

## Bedieneinheit

Das übersichtliche Bedienterminal garantiert die sichere, einfache Handhabung des elektrischen Pumpenantriebs und alle wichtigen Informationen auf einen Blick.



Anzeige Normalbetrieb

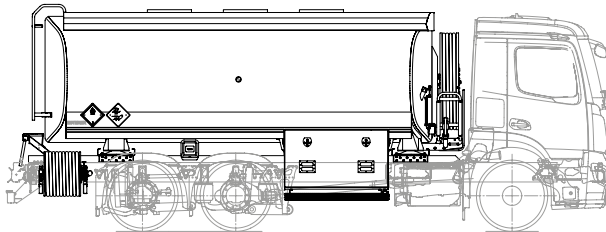
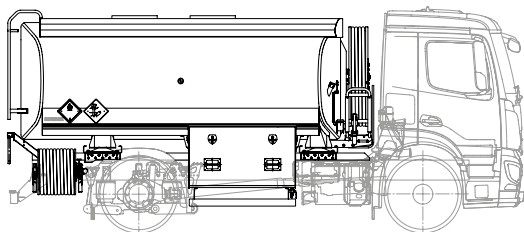


Füllstandanzeige je Tankabteil

\* Dies ergab eine repräsentative Befragung, durchgeführt vom Marktforschungsinstitut GfK im Mai 2018.

## MERCEDES-BENZ ACTROS

Radstand 4.000 mm | Fahrerhaus mittellang F10 oder F1B | Motoren OM470, OM471, OM473



# Ausstattung & Optionen

			2-ACHS	3-ACHS
<b>FAHRGESTELL</b>	Mercedes Actros		●	●
<b>TANKBEHÄLTER</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>AUFSTIEG, BEGEHUNG</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>UNTENBEFÜLLUNG</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>TANKINHALTSANZEIGE</b>	Automatisch		○	○
	Halbautomatisch		●	●
<b>PUMPANLAGE</b>	Flügelzellenpumpe	ohne Schaltarmatur	○	○
		mit Schaltarmatur	●	●
<b>PUMPENANTRIEB</b>		elektrisch	●	●
<b>BATTERIE</b>	Lithium-Eisenphosphat	17 kWh	●	●
<b>LADEN IM FAHRBETRIEB</b>			○	○
<b>MESSSYSTEM</b>	Kompaktmessanlage mit Gasmessverhüter und Zähler	Niehüser NMA 800	●	●
<b>TKW-RECHNER</b>		Horn TWM 2084	●	●
<b>ABGABEN UND FUNKTIONEN</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>ABFÜLLSICHERUNG</b>		LRC 3 Funk	●	●
		LRC 3 Funk + Kabel	○	○
<b>ADDITIVIERUNG</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>PRODUKTWECHSELSYSTEM</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>STAUSCHRANK</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>BELEUCHTUNG</b>	wie <b>EDITION 66</b>			
<b>RÜCKSCHAUVIDEOSYSTEM</b>	wie <b>EDITION 66</b>			



Esterer

Dr.-Ing. Ulrich Esterer GmbH & Co. Fahrzeugaufbauten und Anlagen KG  
Bahnhofstraße 18 · D-34298 Helsa · Tel.: +49 5605 809-0 · Fax: +49 5605 2799

[www.esterer.de](http://www.esterer.de)